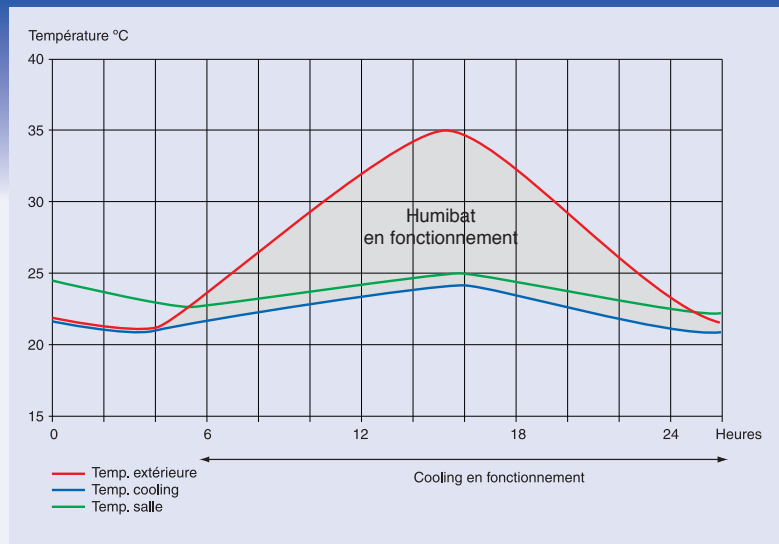


Humibat

Le système de refroidissement qui tempère vos bâtiments



Diagramme type des températures sur 24 h.



- Polyéthylène haute densité
- Faibles pertes de charge
- Encombrement réduit
- Pose simplifiée
- Supporte les eaux chargées et calcaires
- Supporte détartrants et désinfectants

Fancom®

Des solutions pour un élevage plus simple et plus rentable

LE SYSTEME DE REFROIDISSEMENT Humibat

Le principe de refroidissement du système HUMIBAT repose sur l'évaporation de l'eau mis en contact avec l'air à conditionner sur une surface d'échange.

Le système HUMIBAT fait appel à une surface d'échange en polyéthylène haute densité. Ce sont deux éléments alvéolés ayant une surface d'échange spécifique de $280 \text{ m}^2/\text{m}^3$, fabriqué par thermosoudure à partir de la maille polyéthylène.



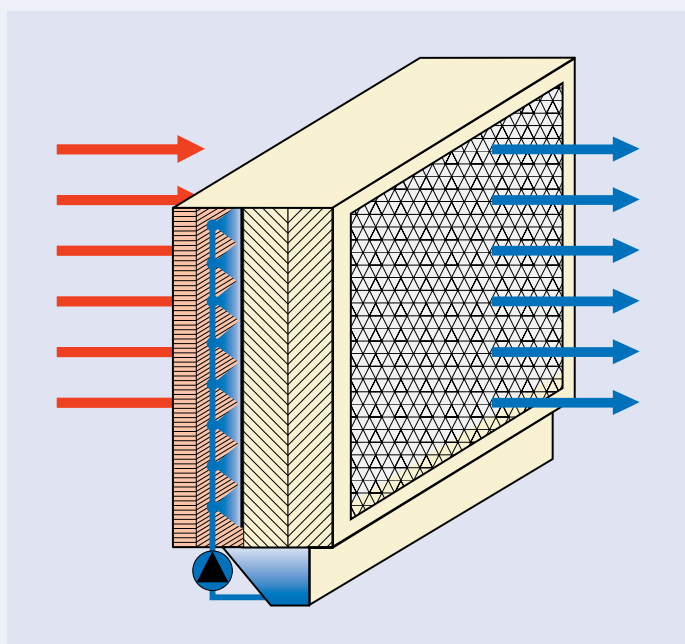
Structure polyester monobloc incluant la réserve (bac), une pompe, un filtre et un flotteur assurant un niveau d'eau constant.



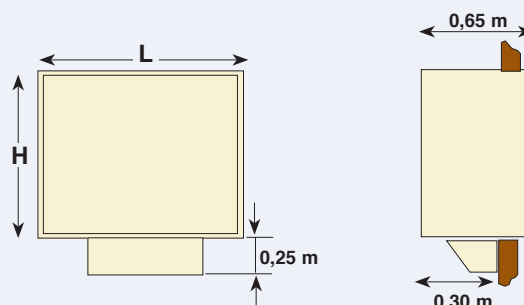
Des buses PVC basse pression alimentées par la pompe, arrosent toute la face antérieure de l'HUMIBAT avec un débit de $2 \text{ m}^3/\text{h}$ par m^2 de surface frontale pour une hauteur de colonne d'eau de 12 m.



Le débit d'air nominal de l'HUMIBAT est de $10\,000 \text{ m}^3/\text{h}$ par m^2 de surface frontale. Il offre alors une résistance aérodynamique de 30 Pa et son rendement est de 80%. Pour une température extérieure de 35°C avec une humidité relative de 35% on obtient après l'HUMIBAT un air à 25°C .



Les systèmes de refroidissement HUMIBAT sont modulaires. Ils sont disponibles en 6 dimensions, et pour 4 niveaux de débit.



TYPES	DIMENSIONS LxH (m)	POIDS EN SERVICE (Kg)	POMPE (230V)	DEBIT D'AIR MAXI (m^3/h)
L 5 p	1,00 x 0,50	75	370 W / 3,2 A	5 000
L 10 p	2,00 x 0,50	145	370 W / 3,2 A	10 000
L 20 P	2,00 x 1,00	175	370 W / 3,2 A	20 000
S 10 P	1,00 x 1,00	105	370 W / 3,2 A	10 000
S 20 P	1,50 x 1,50	125	370 W / 3,2 A	20 000
S 40 P	2,00 x 2,00	190	550 W / 4,7 A	40 000